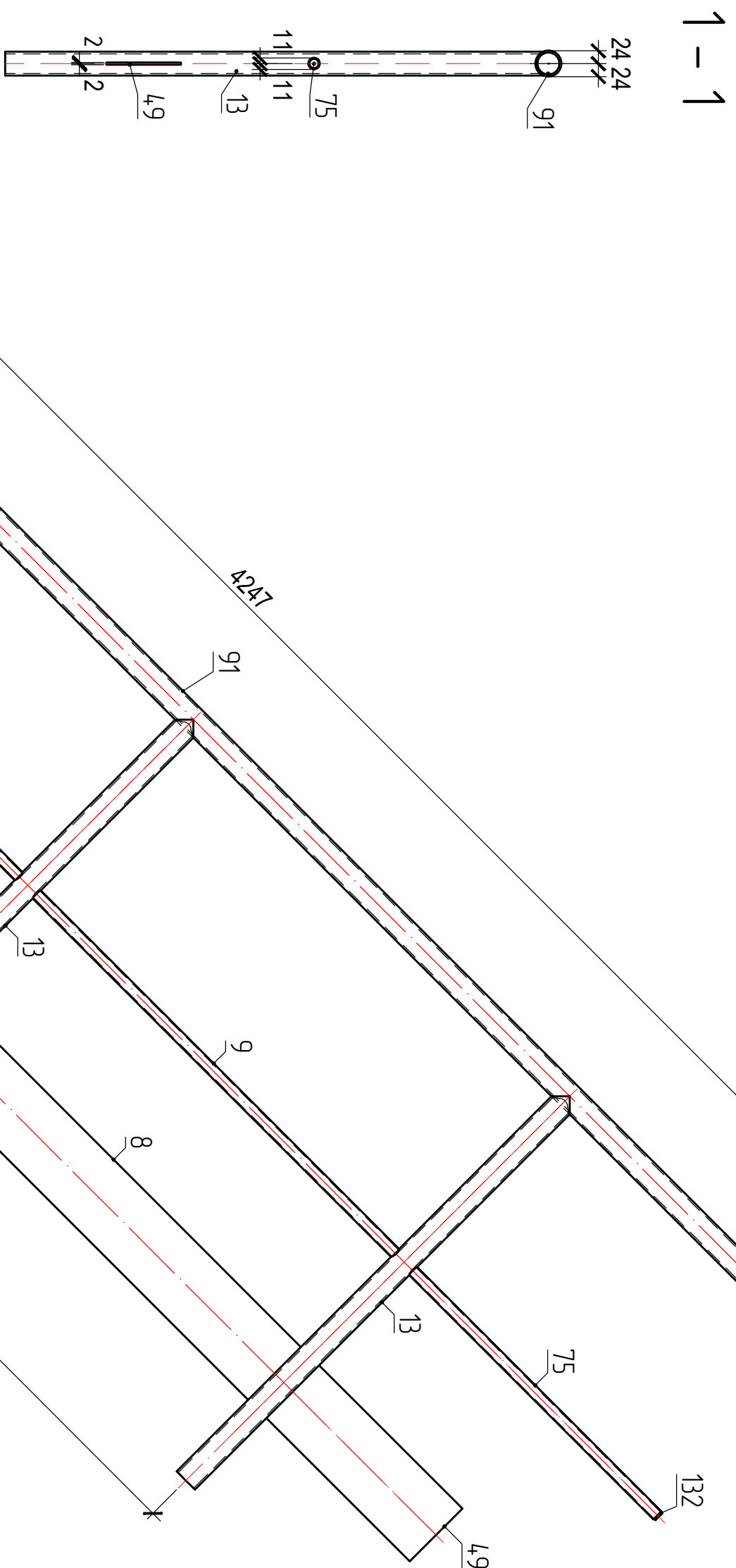


Озбројене ОГ/ПЗ-2 (1 шт.)



ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
t 4	0.3	C245	
t140x4	15.1	C245	
Tr. ø 21.3x2	3.4	20	
Tr. ø 48.3x3.5	32.2	20	
На сварные швы:	0.5		
Итого:	51.4		

СПЕЦИФИКАЦИЯ									
Марка эле- мен- та	№ де- та- ли	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Эле- мен- та	Марка	Примечание
					Одной детали	Всех шт.			
ОТТ-2	8	3	114х4	952	4.2	12.6		C245	
	9	3	Трш 213х2	957	0.9	2.7		20	
	13	4	Трш 483х3.5	1020	3.9	15.8		20	
	49	1	114х4	381	1.7	1.7		C245	
	52	1	114х4	194	0.9	0.9		C245	
	75	1	Трш 213х2	651	0.6	0.6		20	
	91	1	Трш 483х3.5	4243	16.4	16.4		20	
	103	5	- 423х4	42	0.1	0.3		C245	
	132	1	- 173х4	17	0	0		C245	
Вес сварных швов				1%		0.5	51.4		

ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ			
Карта элемент- та	Кол-во шт.	Вес, кг/с	
		одного элемента	всех
07/12-2	1	51.4	51.4
Общий вес		51.4	

- Изготовление конструкций и их монтаж производить в соответствии с требованиями:
 - ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные строительные"
 - СП53-101-98 " Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций"
 - СНиП 3.03.01.87 " Несущие ограждающие конструкции"
 - СНиП II-23.81 " Стальные конструкции"
3. Катег сварных соединений принять равным толщине более тонкого из свариваемых элементов.
4. Острые кромки деталей и отверстий притупить по R=1мм.
5. Все металлоконструкции окрасить:
 - нанесение грунтовки ГФ-021 - 1 слой (40мкм) заводом-изготовителем;
 - нанесение покрывного материала Армокоат F100(100мкм)-2слоя.
6. Контроль сварных соединений в соответствии с РД 03.06.03, нормы по ВИК (100%) СП53-101-98 .
7. Заводскую сварку производить полуавтоматом в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-77 сварочной проволокой ГОСТ 2246-70
8. Монтажные сварные соединения выполнять ручной сваркой по ГОСТ 5264-80*, ГОСТ 11534-75* электродами Э46А - для стали С245, С255, электродами Э50А - для стали С345-3.
9. Места монтажных швов не грунтовать на 80мм.
10. Символ "стрелка " указывает положение марки в пространстве ,на схеме.
11. Применение болтов и гаек без маркировки завода изготовителя не допускается.

3650-02-2-KM ₄							
Изм.	Кор. уа	Лист	Носк	Подпись	Дата		
Уредин					03.11.2016	Поручень листилы ОТ П-2	
					03.11.2016		
					03.11.2016		
Проектин					03.11.2016		
Коопр.					03.11.2016		
						Страна	Масса
						Лист 36	Маэураб
							1·10